



การศึกษาเชิงเปรียบเทียบการประยุกต์ใช้ การจัดการโลจิสติกส์กับผลิตภัณฑ์ขนาดกลาง และขนาดย่อมของประเทศไทยและ กับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมขนาดกลางของประเทศไทย

A Comparative Study of Applying Logistics Management in Developed Countries and Thai OTOP SME Products

- รองศาสตราจารย์ ดร. ทวีศักดิ์ เทพพิทักษ์
- คณะโลจิสติกส์
- มหาวิทยาลัยบูรพา
- **▪ Associate Professor Dr. Taweesak Theppitak**
- Faculty of Logistics
- Burapha University
- E-mail: taweesak99@hotmail.com

บทคัดย่อ

หลังจากเกิดวิกฤติเศรษฐกิจในปี 2540 รัฐบาลไทยได้เริ่มโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ (OTOP) โดยมีวัตถุประสงค์หลัก คือ เพื่อกระตุนการเดินทางเศรษฐกิจของประเทศไทย อย่างไรก็ตาม เพื่อที่จะสร้างความได้เปรียบในเชิงการแข่งขัน ผู้ประกอบการ Otto ที่เป็นต้องผลิตสินค้าที่มีคุณภาพ โดยมีต้นทุนที่ต่ำ รวมทั้งส่งมอบสินค้าและบริการให้เกินความคาดหวังของลูกค้า โดยนำเอาการจัดการโลจิสติกส์เข้ามาใช้ในการดำเนินธุรกิจ การศึกษาวรรณกรรมสรุปได้ว่า ผู้ประกอบการขนาดกลางขนาดย่อมในต่างประเทศมีการใช้เทคนิคโลจิสติกส์ในหลายกิจกรรม เปรียบเทียบกับผู้ประกอบการ Otto ของไทยที่มีได้เห็นความสำคัญของการนำการจัดการโลจิสติกส์มาประยุกต์ใช้ และยังพบว่า

หน่วยงานของรัฐก็มิได้ตระหนักถึงบทบาทและความสำคัญของการนำเอาโลจิสติกส์เข้ามาช่วยส่งเสริมและสนับสนุนผู้ประกอบการอย่างเพียงพอ ดังนั้น วัตถุประสงค์ของการศึกษาครั้งนี้ คือ เพื่อตรวจสอบประเด็นต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการนำโลจิสติกส์เข้ามาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจของผู้ประกอบการโอทอป โดยเปรียบเทียบกับกรณีของประเทศไทยที่พัฒนาแล้วเพื่อขยายองค์ความรู้ในด้านนี้ให้มากขึ้น การศึกษาครั้งนี้ได้สำรวจแหล่งที่มาของข้อมูลทุกดิจิทัล ได้แก่ การสืบค้นงานวิจัยต่าง ๆ งานวิจัยฉบับนี้จะศึกษาเอกสารและงานวิจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ “หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์” และเกี่ยวกับหัวข้อโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน โดยศึกษาถึงรูปแบบแนวทางหรือทิศทางของความสำเร็จและความล้มเหลวเกี่ยวกับโครงการต่าง ๆ ที่ได้เคยทำไว้ เพื่อนำผลการศึกษาที่ได้มาเป็นแนวทางในการปรับปรุงและแก้ไขข้อบกพร่องในการดำเนินการผลิตสินค้า OTOP เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บข้อมูลประกอบด้วย คำถามที่จะใช้ในการสัมภาษณ์จากหน่วยงานของรัฐและผู้ประกอบการในญี่ปุ่นและออสเตรเลีย การสังเกตและการลงพื้นที่สำรวจสถานประกอบการในต่างประเทศ

คำสำคัญ: ผลิตภัณฑ์โอทอป โลจิสติกส์ คลังสินค้า การประมวลคำลั่งชือ การศึกษาเชิงเปรียบเทียบ ประสิทธิภาพ ประสิทธิผล ประเทศไทย

Abstract

After Thailand confronted the economic crisis in 1997, the Thai government initiated the establishment of a project called “one tambon, one product or OTOP”. The objective was to encourage and boost economic growth. However, to gain a competitive advantage, OTOP firms need to produce high quality goods at low costs and provide quicker delivery services which meet the customer’s expectation by adopting logistics techniques. The literature reveals that foreign SME firms apply logistics efficiently in their functions, whereas Thai firms ignore the application of logistics techniques. Furthermore, some government sectors have not adopted logistics techniques and strategies sufficiently. The objective of this paper is to study issues related to the application of logistics in OTOP firms compared to those in developed countries, and to build and develop knowledge bodies in this area. The study surveys secondary sources (i.e. academic journals, books, and texts) related to the OTOP research studies and logistics and supply chain. It studies the patterns, approaches and direction of the success and failure of studied projects to find a way to improve the competitive advantage of OTOP products. In-depth interviews are used to collect data from government sectors and Japanese and Australian firms, including using observation and field study to survey foreign firms.

Keywords: OTOP Products, Logistics, Warehouse, Order Processing, Comparative Study, Efficiency, Effectiveness, Thailand

บทนำ

หลังจากที่รัฐบาลไทยได้ประกาศนโยบายโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ หรือโอทอป (OTOP) เพื่อส่งเสริมและสนับสนุนให้ประชาชนจากทุกตำบลนำภูมิปัญญาท้องถิ่นที่มีเอกลักษณ์โดดเด่น เป็นของตนเอง มาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อเพิ่มรายได้ให้กับตนเองและชุมชน โดยรัฐบาลได้มองเห็นว่า การที่ชาวบ้านหรือผู้ประกอบการในชุมชนมีการนำภูมิปัญญาท้องถิ่นมาใช้ในการพัฒนาสินค้าเพียงอย่างเดียว อาจไม่เพียงพอที่จะทำให้สินค้าในชุมชนสามารถที่จะแข่งขันกับสินค้าของคู่แข่งทั้งภายในและต่างประเทศได้ ดังนั้นผู้ประกอบการควรจะได้รับความรู้เกี่ยวกับการณ์ตัวอย่างในการใช้หลักการบริหารจัดการโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทานจากต่างประเทศได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสบความสำเร็จ เพื่อเชื่อมโยงสินค้าจากชุมชนสู่ตลาดทั่วโลกในประเทศและต่างประเทศ ดังนั้นภาครัฐบาลจึงเตรียมความพร้อมที่จะเข้าไปช่วยเหลือในการด้านความรู้สัมมัยใหม่ การบริหารจัดการด้านต่าง ๆ เช่น การตลาด การพัฒนาผลิตภัณฑ์ โดยเฉพาะการจัดการการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ตั้งแต่ต้นน้ำ (ผู้จัดส่งวัตถุดิบ) ไปยังปลายน้ำ (ลูกค้าหรือผู้บริโภค) เพื่อให้ผลิตภัณฑ์หรือบริการสามารถจำหน่ายได้ทั่วโลกในและต่างประเทศด้วยต้นทุนที่ต่ำที่สุด และมีระดับคุณภาพของผลิตภัณฑ์และการให้บริการที่ดี

ในอดีตที่ผ่านมา ผลิตภัณฑ์โอทอปสามารถสร้างปรากฏการณ์ทำรายได้มากมหาศาลและช่วยให้เศรษฐกิจของประเทศไทยเติบโต โดยมียอดการจำหน่ายผลิตภัณฑ์โอทอปทั่วประเทศมูลค่ามากกว่า 33,000 ล้านบาท (กรมการพัฒนาชุมชน, 2553: 8) ขณะนี้รัฐบาลไทยกำลังผลักดันให้สินค้าโอทอปของไทยก้าวไปสู่ตลาดนานาชาติ อย่างไรก็ตาม รัฐบาลต้อง

พนักป้อมฯและอุปสรรคเมื่อภาพพจน์ของสินค้าโอทอปในสายตาคนไทยส่วนใหญ่จะคิดว่าต้องเป็นสินค้าราคาถูก เพราะผลิตโดยคนในชุมชนที่มีต้นทุนค่าแรงถูก และไม่ได้ใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยมากนัก ที่สำคัญรูปแบบและคุณภาพสินค้ายังไม่ได้มาตรฐานยิ่งซึ่งที่สินค้าได้รับความต้องการจากตลาดมาก ผู้ผลิตจะเน้นเชิงปริมาณมากกว่าคุณภาพ ทั้งนี้เนื่องจากผู้ประกอบการขาดความรู้ในเรื่องกระบวนการผลิต รวมทั้งเทคนิคและหลักการจัดการโลจิสติกส์และชัพพลายเซน ซึ่งจะทำให้ต้นทุนในการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบและสินค้าเพิ่มสูงขึ้นโดยไม่จำเป็นในทางตรงกันข้าม คุณภาพในการให้บริการ เช่น การจัดส่งสินค้าไปยังลูกค้าไม่ได้เท่าที่ควร ซึ่งอาจจะทำให้สินค้าโอทอปของไทยถูกมองว่าไม่ได้มาตรฐานที่เพียงพอ จนทำให้เกิดภาพในแง่ลบในสายตาผู้บริโภค ทั้งชาวไทยและชาวต่างชาติ

อย่างไรก็ตาม ในปัจจุบันรัฐบาลไทยได้พยายามหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น โดยนำหลักการจัดการโลจิสติกส์และชัพพลายเซนมาประยุกต์ใช้ เช่น การฝึกอบรมความรู้ด้านโลจิสติกส์และชัพพลายเซน การกระตุ้นให้ผู้ประกอบการตระหนักรถึงการลดต้นทุนโดยบริหารจัดการการขนส่งและการจัดเก็บสินค้าและวัตถุดิบ รวมทั้งมีวิธีการในการจัดการคำสั่งซื้อที่มีประสิทธิภาพ เป็นต้น อย่างไรก็ตาม หากผู้ประกอบการยังไม่ปรับตัวและไม่เห็นความสำคัญของการนำเข้าการจัดการโลจิสติกส์และชัพพลายเซนเข้ามาประยุกต์ใช้ ความมุ่งมั่นและความตั้งใจของรัฐบาลที่จะผลักดันสินค้าโอทอปของไทยไปเปิดตลาดในต่างประเทศอาจบรรลุเป้าหมายได้ยาก

การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ คือ เพื่อศึกษารูปแบบและลักษณะของการดำเนินการของผู้ประกอบการและผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ OTOP ในต่างประเทศ

(เช่น ประเทศไทยปัจจัยที่มีผลกระทบต่อการดำเนินการหรือกิจกรรมของผู้ประกอบการ และผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ OTOP ในต่างประเทศ รวมทั้งเพื่อศึกษาสถานภาพที่เป็นอยู่ในปัจจุบันของระบบโลจิสติกส์ และห่วงโซ่อุปทานของผู้ประกอบการ OTOP ในต่างประเทศ ที่ดำเนินงานเพื่อผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ OTOP ได้อย่างประสบความสำเร็จ และเพื่อประเมินถึงประสิทธิภาพและประสิทธิผลของผู้ประกอบการ OTOP ของต่างประเทศ

ภายใต้วัตถุประสงค์ดังกล่าวข้างต้น ผลที่คาดว่า จะได้รับจากการศึกษา จะทำให้สามารถนำรูปแบบและลักษณะของการดำเนินการของผู้ประกอบการและผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ OTOP ในต่างประเทศ มาปรับปรุงประยุกต์ใช้กับกิจการ OTOP ในประเทศไทยได้ และสามารถนำผลการศึกษาที่ได้จากต่างประเทศ มาประเมินปัจจัยที่มีผลกระทบต่อการดำเนินการหรือกิจกรรมของผู้ประกอบการและผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ OTOP ของไทย และหาแนวทางในการจัดการปัจจัยที่มีผลกระทบดังกล่าวต่อไป นอกจากนี้ ยังสามารถนำข้อมูลในด้านสถานภาพที่เป็นอยู่ในปัจจุบันของระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทานของผู้ประกอบการ OTOP ในต่างประเทศ ที่ดำเนินงานเพื่อผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ OTOP และประสบความสำเร็จมาหาแนวทางในการประยุกต์ใช้ในกิจการ OTOP ในประเทศไทยต่อไป รวมทั้งนำข้อมูลประสิทธิภาพและประสิทธิผลของผู้ประกอบการ OTOP ของต่างประเทศจากการศึกษามาเปรียบเทียบ เพื่อพัฒนาระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทานของผู้ประกอบการ OTOP ในประเทศไทยให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น และสามารถนำผลการศึกษาวิจัยเป็นข้อมูลพื้นฐานในการศึกษาวิจัยเพื่อการพัฒนาด้านระบบโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทานที่มีประสิทธิภาพสูงสุดต่อไปในอนาคต

การบททวนวรรณกรรม

การศึกษาครั้งนี้ได้บททวนข้อมูลเกี่ยวกับผู้ประกอบการขนาดกลางและขนาดย่อมของต่างประเทศ เนื่องจากในต่างประเทศไม่ปรากฏหลักฐานการจัดตั้งโครงการ “หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์” ยกเว้นโครงการโออوبหรือ “หนึ่งผลิตภัณฑ์ หนึ่งหมู่บ้าน” (One Product One Village, OVOP) ที่มีการดำเนินการที่เมืองโอลิมปิค ประเทศไทยปัจจุบัน ทั้งนี้ การศึกษาครั้งนี้จะอธิบายความเป็นมา แนวคิดและวัตถุประสงค์ของโครงการดังกล่าว รวมทั้งตรวจสอบบทบาทและความสำคัญของการจัดการโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทาน ที่มีต่อการพัฒนาและการเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของผู้ประกอบการขนาดกลางและขนาดย่อมในต่างประเทศ

นอกจากนี้ ได้บททวนผลการศึกษาเพื่อให้ทราบถึงประเด็นสำคัญเกี่ยวกับปัจจัยที่ทำให้ผู้ประกอบการในต่างประเทศสามารถสร้างผลกำไรได้มากขึ้น และการเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน และปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการนำเข้าระบบโลจิสติกส์มาใช้ เพื่อสร้างหรือเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน และยังตรวจสอบความสามารถหรือประสิทธิภาพของผู้ประกอบการในต่างประเทศซึ่งสามารถลดต้นทุนในกิจกรรมที่ไม่ก่อให้เกิดมูลค่าเพิ่มลงได้ อีกทั้งได้ศึกษาการนำเข้าหลักการจัดการโลจิสติกส์เข้ามาประยุกต์ใช้เพื่อสร้างความพึงพอใจแก่ลูกค้าของผู้ประกอบการขนาดกลางและขนาดย่อม เช่น การลดช่วงเวลาการล่วงมอบสินค้าให้สั้นลง มีคุณภาพในการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตรงเวลามากขึ้น การทำให้สินค้าไม่เกิดความเสียหายขณะเคลื่อนย้าย

โครงการวิจัยลีบคันข้อมูลทั้งแหล่งข้อมูลทุติยภูมิ (ข่าว ข้อมูลจากอินเทอร์เน็ต เอกสารหรือเอกสารทางวิชาการ) และแหล่งข้อมูลปฐมภูมิ

การศึกษาเชิงเบรย์บเกี่ยวกับการประยุกต์ที่ใช้การจัดการโลจิสติกส์กับผลิตภัณฑ์ขนาดกลางและขนาดย่อมของประเทศไทยมีพัฒนาแล้วกับผลิตภัณฑ์ที่ออกอุปช่องประเทศไทย

(การสำรวจและการสัมภาษณ์จากผู้เชี่ยวชาญนักวิชาการและผู้ประกอบการทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ) ที่เกี่ยวข้องกับพัฒนาการของโครงการ “หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์” โดยเฉพาะจังหวัดโอะอิตะ (Oita Prefecture) ประเทศญี่ปุ่น ซึ่งได้รับการยอมรับว่าเป็นต้นแบบของผลิตภัณฑ์ OTOP ของประเทศไทย (ผลักดันผลิตภัณฑ์โอทอปสู่ตลาดโลก, 2554: 24) และประสบความสำเร็จอย่างดียิ่งโดยโครงการ “One Village One Product Movement” ของจังหวัดโอะอิตะนี้เกิดขึ้นจากแนวคิดที่ต้องการให้แต่ละหมู่บ้านมีผลิตภัณฑ์หลักเป็นของตัวเอง โดยประชาชนในชุมชนมีส่วนร่วมในการสร้างงาน สร้างรายได้ด้วยการนำทรัพยากรและภูมิปัญญาในท้องถิ่น เพื่อให้เป็นผลิตภัณฑ์หรือบริการที่มีคุณภาพ มีจุดเด่นและมีมูลค่าเพิ่มเป็นที่ต้องการของตลาดทั้งในและต่างประเทศ หรืออีกโครงการหนึ่งของประเทศไทยก็ล้วนได้คือ โครงการ “ชามูเอลอนดง” ที่มีแนวคิดเช่นเดียวกันแต่จะเน้นหักด้านการพัฒนาบุคลากร โดยใช้วิทยาลัยครุภัณฑ์เป็นสถานที่หลักสำหรับการฝึกอบรม

นอกจากนี้ ผู้วิจัยจะศึกษารูปแบบและการพัฒนาโครงการหนึ่งผลิตภัณฑ์หนึ่งตำบลจากหลายประเทศ โดยเฉพาะโครงการ “One Village One Product Movement; OVOPM” ของจังหวัดโอะอิตะ ประเทศญี่ปุ่น โดยทีมนักวิจัยเดินทางไปเก็บข้อมูลณ จังหวัดโอะอิตะ ประเทศญี่ปุ่น เนื่องจากโครงการ OVOPM นี้จัดได้ว่าเป็นต้นแบบของโครงการ OTOP ของประเทศไทย ทั่วโลกซึ่งมีการนำเอาแนวคิดและรูปแบบของโครงการนี้มาใช้ อีกทั้งโครงการดังกล่าวได้รับการยอมรับว่ามีระบบและกระบวนการในการบริหารจัดการที่ดีเยี่ยม ไม่ว่าจะเป็นการบริหารการตลาด การผลิต การโฆษณา โดยเฉพาะการจัดการ

โลจิสติกส์ซึ่งช่วยให้ผู้ประกอบการสามารถบริหารจัดการการเคลื่อนย้ายวัสดุดิบหรือสินค้าคงคลังไปยังตลาดทั้งในและต่างประเทศได้ โดยมีต้นทุนที่ต่ำที่สุด สถานที่และเวลาที่ลูกค้าต้องการ โครงการ OVOPM ได้มีการดำเนินการมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2504 จนถึงปัจจุบัน โดยโครงการได้ผ่านประสบการณ์ทั้งความสำเร็จและล้มเหลว ดังนั้น การเดินทางไปจัดเก็บข้อมูลณ จังหวัดดังกล่าว จึงช่วยให้นักวิจัยมีความเข้าใจและมีมุมมองเพิ่มมากขึ้น ในอันที่จะนำมาใช้ปรับปรุงและพัฒนาการดำเนินการในโครงการ OTOP ของประเทศไทยโดยรวม การศึกษาจากบทลัมภาษณ์ของผู้ว่าการจังหวัดโอะอิตะ ซึ่ง Morihiko Hiramatsu (ผู้ว่าการจังหวัดโอะอิตะ ตั้งแต่ พ.ศ. 2522-2546 เป็นเวลาทั้งสิ้น 8 สมัย) ซึ่งเคยให้ลัมภาษณ์เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2544 เกี่ยวกับโครงการหนึ่งหมู่บ้านหนึ่งผลิตภัณฑ์ของท่าน ว่าความสำเร็จของโครงการขึ้นอยู่กับปัจจัยสนับสนุน 2 ปัจจัย ได้แก่ ปัจจัยภายในและปัจจัยภายนอก โดยปัจจัยภายใน คือ ทุกคนในหมู่บ้านจะต้องร่วมแรงร่วมใจกันอุทิศพลังกายพลังใจให้กันและกันโดยมีจุดมุ่งหมายเดียวกัน มีความคิดสร้างสรรค์ในการนำทรัพยากรและภูมิปัญญาในท้องถิ่นมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพบนพื้นฐานของภูมิปัญญาท้องถิ่น และวัฒนธรรมนั้นมีจุดเด่นและมูลค่าเพิ่มเป็นที่ต้องการของตลาดทั้งในและนอกประเทศไทย และปัจจัยภายนอก คือ รัฐบาลต้องพร้อมที่จะเข้าไปช่วยเหลือในด้านความรู้สัมภัยใหม่ ไม่ว่าจะเป็นการบริหารจัดการ การตลาด รวมทั้งเทคนิคการจัดการโลจิสติกส์ เพื่อให้ผลิตภัณฑ์หรือบริการสามารถจำหน่ายได้ทั่วในและต่างประเทศ โดยมีต้นทุนที่ต่ำและมีคุณภาพที่ดี

จากการศึกษาของกลุ่มพัฒนาระบบการบริหาร (กรมการพัฒนาชุมชน, 2553: 32) พบว่า ผู้ประกอบ

การในจังหวัดโอดีตจะมีวิธีการและรูปแบบของ การจัดการสินค้าคงคลัง การขนส่ง และการจัดการ เชื่อมโยงข้อมูลจากแหล่งต่าง ๆ เช่น ผู้ผลิตและตลาด ได้อย่างมีประสิทธิภาพ รวมทั้งยังมีการจัดการ กระบวนการไหล (Flow) ของผลิตภัณฑ์ไปยังตลาด ภายในจังหวัด ระหว่างจังหวัด และไปยังต่างประเทศได้ โดยมีต้นทุนโดยรวมที่ต่ำมากและมีระดับ การบริการที่ดีเยี่ยม และพบว่าโครงการ “หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์” ของประเทศไทยเป็นแนวคิดที่ ต้องการให้ประชาชนในท้องถิ่นสามารถสร้างรายได้ ด้วยตนเอง โดยมีแนวคิดคล้ายคลึงกับโครงการ “One Village One Product Movement” ของประเทศไทย ญี่ปุ่นเป็นอย่างมาก (กรมการพัฒนาชุมชน, 2553: 18)

นอกจากนี้ ยังพบว่า มีปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลกระทบ ต่อการดำเนินการหรือกิจกรรมของโครงการ OVOPM โดยปัจจัยต่าง ๆ เหล่านี้อาจจะส่งผลกระทบทั้ง ในแง่ที่เป็นบวกหรือลบต่อบางกิจกรรมหรือต่อ โครงการโดยรวม ไม่ว่าจะเป็นรัฐธรรมนูญแต่ละ ชุมชน กระบวนการในการเรียนรู้และพัฒนาความคิด สร้างสรรค์ หรือการมีส่วนร่วมและการร่วมแรงร่วมใจ ของผู้คนในชุมชน การศึกษาเกี่ยวกับปัจจัยต่าง ๆ เหล่านี้จะช่วยให้ผู้เกี่ยวข้องสามารถกำหนดและ

พัฒนากลยุทธ์เพื่อแก้ปัญหาและบรรลุเป้าหมาย ที่โครงการกำหนดไว้

การศึกษาหรืองานวิจัยส่วนใหญ่ที่ดำเนิน ประเทศไทยมักจะเน้นหรือให้ความสำคัญในเรื่องของการบริหารการผลิต การตลาด การพัฒนาธุรกิจที่ กลยุทธ์ด้านราคา แต่ไม่ได้มีการกล่าวถึงแนวทางในการลดต้นทุน การจัดเก็บต้นทุน หรือผลิตภัณฑ์ของ ผู้ประกอบการ แนวทางในการขนส่ง การบริหารข้อมูล ตลอดห่วงโซ่อุปทาน แนวทางในการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ของตนในเวลา สถานที่ที่เหมาะสม แนวทางในการ เพิ่มระดับการบริการ (Service Level) โดยผู้ประกอบ การสามารถใช้ทรัพยากรต่าง ๆ ที่ตนเองมีอยู่ได้อย่าง เต็มประสิทธิภาพ (ตารางที่ 1) จากผลการศึกษา พบว่า ผู้ประกอบการ OTOP ประเทศไทยมองข้ามและ ไม่ให้ความสำคัญเกี่ยวกับการจัดการโลจิสติกส์และ ห่วงโซ่อุปทาน โดยเฉพาะการนำเอาเทคนิคและหลัก การดังกล่าวเข้ามาใช้ในกิจกรรมและกระบวนการของ โครงการ OTOP ขณะที่ นิยะดา พันธุ์เพ็ชร (2556: 45) ได้ชี้ให้เห็นถึงประโยชน์ของการนำเอาเทคนิค การจัดการ โดยเฉพาะการจัดการโลจิสติกส์และ ชั้พพลายเชนเข้ามาใช้ในการเชื่อมโยงผลิตภัณฑ์ ออกจากห้องถิ่นสู่การจำหน่ายในระดับนานาชาติ

การศึกษาเชิงเปรียบเทียบการประยุกต์ที่ใช้การจัดการโลจิสติกส์กับผลิตภัณฑ์ขนาดกลางและขนาดย่อมของประเทศไทยพัฒนาและกับผลิตภัณฑ์ที่ออกนอกประเทศไทย

ตารางที่ 1 การศึกษาและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับโครงการ OTOP

| ผลงานวิจัย | แหล่งที่มา |
|---|--|
| แนวทางการพัฒนาหัตถกรรมไทยสู่ตลาดโลกสหพันธ์ สาธารณรัฐเยอรมนี | ส่วนพัฒนาและกระจายผลิตภัณฑ์ |
| การทำกระดาษจากใบลับปะรด | ส่วนพัฒนาและกระจายผลิตภัณฑ์ |
| รูปแบบสินค้าของใช้ของที่ระลึกในตลาดฝรั่งเศสและอิตาลีและแนวทางการพัฒนาสินค้าไทย | ส่วนพัฒนาและกระจายผลิตภัณฑ์ |
| แนวทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์หัตถกรรมไทยสู่ตลาดอาเซียน | ส่วนพัฒนาและกระจายผลิตภัณฑ์ |
| ปัจจัยที่กำหนดการพัฒนาทางการเงินในประเทศไทย | ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 8 |
| การทดลองหาราคาเหลวโดยครัวร์บนที่ใช้ในการทำ картูไวน์ชีส เพื่อทดสอบการนำเข้า | งานทุนและขอบเขต โอละ ส่วนอุตสาหกรรมเครื่องจักรกล |
| Competitive Benchmarking สาขาผลิตภัณฑ์ไม้และเครื่องเรือน | สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม |
| โครงการส่งเสริมและพัฒนาบรรจุภัณฑ์มาตรฐาน (PACK BUILD) | งานโครงการและส่งเสริมการพัฒนาบรรจุภัณฑ์ ส่วนบรรจุภัณฑ์และการพิมพ์ |
| โครงการศึกษาสภาวะอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์โอละ | ส่วนบรรจุภัณฑ์และการพิมพ์ สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม |
| การจัดระบบควบคุมลิ้งแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมเครื่องเรือน | ส่วนอุตสาหกรรมเครื่องเรือนและคอมโพลิท |
| งานวิจัยเรื่อง “การดำเนินมาตรการสนับสนุน SMEs ของต่างประเทศ (กรณีศึกษาประเทศญี่ปุ่น ไต้หวัน อาเซียน และอิตาลี)” | กลุ่มพัฒนาระบบบริหาร การส่งเสริมอุตสาหกรรม |
| งานวิจัยเรื่อง “ลักษณะการประกอบการและปัญหาอุปสรรคของ SMEs ไทยในภาคบริหาร” | กลุ่มพัฒนาระบบบริหาร |
| งานวิจัยเรื่อง “การประเมินประสิทธิภาพและชีดความสามารถของ SMEs ไทยในภาคการผลิต” | สำนักนโยบายและแผนส่งเสริมอุตสาหกรรม |
| แนวทางการส่งเสริมพัฒนาและดำเนินธุรกิจล่องออกสินค้าหัตถกรรม | สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมในครอบครัวและหัตถกรรม |
| การพัฒนาเพื่อยกระดับผลิตภัณฑ์หัตถกรรมพื้นบ้านให้ได้เปรียบในเชิงแข่งขัน | สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมในครอบครัวและหัตถกรรม |

ที่มา: การรวบรวมจากการทบทวนวรรณกรรม พ.ศ. 2556

จากที่ได้กล่าวข้างต้น ผู้วิจัยเห็นว่าการเดินทางไปเก็บข้อมูลในต่างประเทศ เช่น จังหวัดโอิอิตะ ประเทศญี่ปุ่นหรือประเทศไทยอสเตรเลียเป็นลิสท์ที่จำเป็น และสำคัญอย่างยิ่ง โดยเฉพาะโครงการ โวอาบซึ่งจะช่วยให้เกิดการศึกษาและเรียนรู้พัฒนาการที่ยานานกว่า 41 ปีของโครงการ OVOPM ช่วยให้โครงการ OTOP ของประเทศไทยสามารถที่จะพัฒนาได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยเฉพาะผลงานวิจัยชุดนี้จะช่วยให้ผู้ประกอบการ OTOP ของประเทศไทยสามารถศึกษาโดยมีการประยุกต์ใช้องค์ความรู้และการศึกษา รวมทั้งกลยุทธ์ในการที่จะพัฒนาผลิตภัณฑ์ในกระบวนการของตนให้มีต้นทุนที่ต่ำที่สุดและมีระดับการบริการที่เหมาะสมที่สุด ซึ่งเป็นที่ต้องการของตลาดภายในและตลาดต่างประเทศ

เนื่องจากธุรกิจหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ในประเทศไทยได้นำต้นแบบมาจากประเทศญี่ปุ่นซึ่งเป็นรูปแบบการดำเนินธุรกิจแบบเฉพาะ และมีความหลากหลายทั้งตัวผลิตภัณฑ์และกรรมวิธีการผลิตจริงไม่สามารถหาตัวอย่างการจัดกลุ่มธุรกิจหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ในประเทศอื่นได้ ดังนั้น คณะผู้วิจัยจึงค้นคว้างานวิจัยจากกลุ่มธุรกิจ SMEs เนื่องจากกลุ่มธุรกิจหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ที่มีในประเทศไทย เป็นธุรกิจขนาดย่อมและขนาดกลาง เช่นเดียวกับกลุ่มธุรกิจ SMEs ทำให้สามารถนำข้อมูลที่ได้มาเปรียบเทียบกัน และเนื่องจากในปัจจุบันโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ของไทยครบ 1 ทศวรรษ ในเดือนมีนาคม 2556 กรมการพัฒนาชุมชนกำลังต่อยอดเพื่อโปรโมตผลิตภัณฑ์โดยจัดงาน 1 ตำบล 1 ผลิตภัณฑ์ (OTOP City 2013) เพื่อส่งเสริมให้กลุ่มผู้ผลิตสินค้า OTOP ที่มีคุณภาพและมีคุณภาพได้นำเสนอผลงานไปสู่ตลาดสากล เป็นการเพิ่มช่อง

ทางการตลาดและสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนและแสดงภาพลักษณ์ของประเทศไทยในอนาคต (นิยะดา พันธ์เพ็ชร, 2556: 45)

ประเมินวิธีวิจัย

วิธีการดำเนินงานจะเริ่มจากการที่ผู้วิจัยจะรวบรวมทั้งข้อมูลทุติยภูมิและข้อมูลปฐมภูมิ แหล่งที่มาของข้อมูลทุติยภูมิ ได้แก่ การสืบค้นงานวิจัยต่าง ๆ งานวิจัยฉบับนี้จะศึกษาเอกสารและงานวิจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ “หนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์” และเกี่ยวกับหัวข้อโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทานในอดีตหรือปัจจุบันในต่างประเทศ โดยศึกษารูปแบบ แนวทางหรือทิศทางของความสำเร็จและความล้มเหลวเกี่ยวกับโครงการต่าง ๆ ที่ได้เคยทำไว้ เพื่อนำผลการศึกษาที่ได้มาเป็นแนวทางในการปรับปรุงและแก้ไขข้อบกพร่องในการดำเนินการผลิตสินค้า OTOP โดยเฉพาะประเทศไทยญี่ปุ่น เนื่องจากประเทศญี่ปุ่นประสบความสำเร็จในการดำเนินการผลิตสินค้า OTOP เป็นอย่างมาก

ทั้งนี้ ผู้วิจัยจะพัฒนาเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บข้อมูล เช่น คำถ้าที่จะใช้ในการสัมภาษณ์โดยผู้วิจัยจะทบทวนวรรณกรรมศึกษา (Data Analysis) และศึกษาข้อมูลจากการรวบรวมสถิติข้อมูลต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพของต่างประเทศ และการสัมภาษณ์ในเชิงลึกจากบุคคลในหน่วยงานหรือสถาบันต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับหัวข้อที่กำลังศึกษาวิจัย โดยมีขั้นตอนการดำเนินการจัดเก็บข้อมูล ดังนี้

1. การดูงานในประเทศไทยอสเตรเลีย ซึ่งเป็นประเทศที่ประสบความสำเร็จในการดำเนินการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนคล้ายคลึงกับผลิตภัณฑ์ OTOP ของไทยและมีชื่อเสียงไป

การศึกษาเชิงเปรียบเทียบการประยุกต์ที่ใช้การจัดการโลจิสติกส์กับผลิตภัณฑ์ขนาดกลางและขนาดย่อมของประเทศไทยและประเทศมาเลเซียกับผลิตภัณฑ์ที่ออกโดยประเทศไทย

ทั่วโลก โดยจะสำรวจรูปแบบและวิธีการสังเกต (Observation Method) นอกจากนี้ ยังมีการเก็บรวบรวมข้อมูล รูปถ่าย เอกสารต่าง ๆ ที่ได้รับชื่อ เกี่ยวข้องกับการวิจัย

2. การสัมภาษณ์โดยตรง นักวิจัยจะสัมภาษณ์ ในเชิงลึก (Depth Interview) สำรวจข้อมูลในเชิงลึก หรือเชิงคุณภาพจากผู้ประกอบการและผู้ผลิต ผลิตภัณฑ์ OTOP ในประเทศไทย รวมทั้งจะมีการ สัมภาษณ์บุคคลต่าง ๆ จากหน่วยงานและ/หรือ สถาบันต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหน่วยงานราชการและ เอกชนของประเทศไทย อสเตรเลีย เพื่อให้นักวิจัย ทราบและเข้าใจลักษณะการดำเนินการของกลุ่ม เป้าหมาย

ผลกระทบและการอภิปรายผลเชิง เปรียบเทียบ

1. การจัดซื้อ จัดหา วัสดุคิม (Procurement and Purchasing)

ในภาวะการแข่งขันปัจจุบันราคาขายเป็นสิ่ง สำคัญในการตัดสินใจซื้อลินค้าของผู้บริโภค ผู้ผลิต และผู้ประกอบการจำนวนมากต่างต้องปรับตัวเพื่อ หาแหล่งต้นทุนต่ำเพื่อความอยู่รอดทางธุรกิจ จาก งานวิจัยของ Chan, Burns และ Yung (2000: 75) แสดงให้เห็นว่า ผู้ประกอบการ SMEs ในยุคปัจจุบันใช้ วิธีการหาลินค้าราคาถูกจากแหล่งภายนอกประเทศไทย เพื่อบรรลุให้กับผู้ประกอบการภายในยุคปัจจุบัน ทั้งลินค้า สำหรับร้านสะดวกซื้อและโรงงานผลิตชิ้นส่วน อิเล็กทรอนิกส์เพื่อการส่งออก โดยเฉพาะกรณี ลินค้า กลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จะนำเข้ามา จากประเทศไทยซึ่งเป็นฐานการผลิตที่สำคัญ เนื่องจาก มีข้อได้เปรียบที่เรื่องต้นทุนการผลิต วิธีทั้งยังอยู่ไม่ไกล จากยุโรป มากนัก การหาแหล่งผลิตที่ต่ำกว่าจาก

ภายนอกประเทศไทยสำหรับธุรกิจการผลิตเครื่องจักรและ ชิ้นส่วนสอดคล้องกับงานวิจัยของ Seeley, Smith และ Lanham (2000: 24) พบว่า SMEs ซึ่งเป็น ผู้ผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ในเมือง Bristol ประเทศ อังกฤษได้หาแหล่งผลิตที่มีต้นทุนต่ำ โดยพบว่า ประเทศจีนเป็นแหล่งผลิตต้นทุนต่ำที่เหมาะสมสำหรับ ประเทศอังกฤษ

ผลการวิจัยของ Andersen และคณะ(1999: 56) พบว่า การจ้างแหล่งผลิตจากภายนอกประเทศไทย เพื่อเป็นการรักษาจุดแข็งทางการแข่งขันของตนไว้ แต่ไม่ได้ให้ชัพพลายเออร์ผลิตชิ้นส่วนให้ทั้งหมด โดยผู้ประกอบการ SMEs จะผลิตชิ้นส่วนที่เป็น Core technology เพียงผู้เดียว และให้ชัพพลายเออร์ ที่อยู่ในกลุ่มพันธมิตรผลิตชิ้นส่วนที่ไม่มีความสำคัญ กับเครื่องจักรมากนัก เช่น วัสดุห่อหุ้มเครื่องจักร ภายนอก เป็นต้น จากกรณีที่กล่าวมาข้างต้น การหา ชัพพลายเออร์จะแตกต่างจากธุรกิจเลือกผ้าแฟชั่น โดยพบว่า SMEs ของกลุ่มเลือกผ้าแฟชั่นในเมือง Dongdaemun ในประเทศไทยซึ่งเป็นเมืองแฟชั่น เทียบเท่ากับ New York, London และ Paris จะมี การทำธุรกิจร่วมกับชัพพลายเออร์ที่ตั้งอยู่ไม่ไกลจาก ร้านของตน เนื่องจากต้องตอบสนองต่อความต้องการ ของลูกค้าที่เปลี่ยนแปลงตามกระแสแฟชั่นอย่าง รวดเร็ว สำหรับการขายหน้าร้านและส่งออกไปยัง กรุงโซล ประเทศไทยให้ซึ่งใช้ Lead time ทั้งหมด จนถึงมือลูกค้าหน้าร้านที่โซลโดยใช้เวลาเพียง 2 วัน

บางประเทศมีการเพิ่มศักยภาพทางการแข่งขัน โดยการนำระบบ IT เข้ามาลดต้นทุนด้านการจัดหา และสั่งซื้อลินค้ากับชัพพลายเออร์ อีกทั้งยังมีการจัด ทำฐานข้อมูลรวมสำหรับใช้ในการพัฒนากลุ่มธุรกิจ ของตนเอง เพื่อแข่งขันกับคู่แข่งขันจากภายนอก ประเทศ จากการศึกษาของ Andersen และคณะ

(1999: 56) พบว่า กลุ่ม SMEs ที่ผลิตเครื่องจักร และชิ้นส่วน ในเครือข่ายประเทศพันธมิตร ซึ่งประกอบด้วยประเทศสเปน ออสเตรีย นอร์เวย์ และสวีเดน มีการร่วมมือกันจัดทำฐานข้อมูลกลางที่ใช้สำหรับค้นหาซัพพลายเออร์ในการผลิตสินค้าให้กับตน ซึ่งฐานข้อมูลนี้จะประกอบไปด้วย รายชื่อซัพพลายเออร์ ที่มีอยู่ทั่วโลกและ Lead time สำหรับการจัดส่งสินค้า อีกทั้งหากเป็นซัพพลายเออร์ที่มีการติดต่อซื้อขายกัน จะมี Software พิเศษที่มีข้อมูลเฉพาะบางอย่าง ที่ใช้สำหรับอำนวยความสะดวกด้านคำลั่งชื่อ เช่น Product Data Management (PDM), Bill of Material (BOM), Automatic Generation of Production Planning and Order และ Management of Drawings with Suppliers ซึ่งข้อมูลเหล่านี้ ถือเป็นข้อมูลที่สำคัญที่ใช้สำหรับการสื่อสารเพื่อการสั่งซื้อจากซัพพลายเออร์ ระบบต่าง ๆ ที่ใช้สนับสนุน การทำธุรกิจจะทำผ่าน Internet ซึ่งมีค่าใช้จ่ายต่ำ

งานวิจัยของ Seeley, Smith และ Lanham (2000: 48) พบว่า SMEs กรณีศึกษาของตนจะใช้การสื่อสารระหว่างคุณยกระดับจัดสั่งตนที่ ประเทคโนโลยีกับซัพพลายเออร์ซึ่งเป็นโรงงานผลิต ที่ประเทศจีนผ่านระบบ Internet เพื่อลดต้นทุนด้านการสื่อสารและค่าเดินทางไปยังโรงงาน เพื่อแก้ไขปัญหาของ Supplier และงานวิจัยของ Gunasekaran และ Ngai (2003: 12) พบว่า SMEs กรณีศึกษา มีการนำระบบ Computerized เข้าไปบริหารจัดการ กิจกรรมภายในโรงงานที่ประเทศจีนเพื่อลดต้นทุน การผลิตและปัญหาที่เกิดขึ้น ยกเว้นกรณีกลุ่มผู้ผลิต ชิ้นส่วนยานยนต์ระดับ 3rd Tier ของยุโรปที่ไม่ได้ นำระบบ EDI เข้ามาใช้ในการดำเนินงาน เพราะมีซัพพลายเออร์ระดับ 3rd Tier จำนวนมากและต่างกันมีมาตรฐานการใช้ IT ที่แตกต่างกันไป จึงเป็นภาระมาก ที่จะเปลี่ยนแปลงเทคโนโลยีที่ใช้อยู่

ผลการศึกษาข้างต้นพบว่า ในกลุ่มประเทศยุโรป SMEs ค้าปลีกขนาดเล็กมีการรวมตัวอย่างสมัครใจ เพื่อต่อสู้กับธุรกิจค้าปลีกขนาดใหญ่ซึ่งลักษณะของการรวมตัวเพื่อความร่วมมือของ SMEs ค้าปลีก ได้แก่ การซื้อสินค้า ดำเนินงานร่วมกัน (Co-operation) และทำธุรกิจในรูปแบบ Franchises สำหรับกรณีการรวมตัวแบบเป็นเครือข่ายเพื่อเพิ่มศักยภาพการแข่งขันนั้น ในบางประเทศมีแนวปฏิบัติที่ต่างกันไป เช่น SMEs ผู้ผลิต Plastic Molding ใน Lancashire ในประเทศอังกฤษที่ไม่มีระบบการจัดซื้อ-จัดหาแบบเครือข่ายเพื่อลดต้นทุนการผลิตของตน จากการศึกษาของ Bill Morrissey และ Luke Pittaway (2004: 27) พบว่า เจ้าของธุรกิจ SMEs ต่างมีเป้าหมาย การประกอบธุรกิจที่แตกต่างกันออกไป มิใช่การมุ่งหวังกำไรสูงสุดเพียงอย่างเดียว เจ้าของธุรกิจยังเห็นว่าการทำความร่วมมือแบบเครือข่ายเป็นการให้ข้อมูลที่สำคัญกับคู่แข่งของตน และผู้ประกอบการยังไม่เห็นประโยชน์จากการแบ่งปันข้อมูลตั้งกล่าวให้กับกลุ่มธุรกิจเดียวกันอย่างชัดเจน

การรักษาความสัมพันธ์อันดีกับซัพพลายเออร์ ถือเป็นส่วนสำคัญของผู้ประกอบการ SMEs เพื่อให้สามารถรองรับความต้องการของลูกค้าโดยไม่ให้ระดับ Service level ลดลง โดยกลุ่มผู้ผลิตเครื่องจักร และชิ้นส่วนจะใช้วิธีการทำสัญญาในรูปแบบ So-called frame agreements กับซัพพลายเออร์ทั่วโลก (Andersen, et al., 1999: 55) ผลการศึกษาเชิงเบรี่ยบเทียบพบว่า ผู้ประกอบการขนาดกลางและขนาดย่อมของต่างประเทศจะมีเทคนิคและรูปแบบของการจัดซื้อจัดหาต่ำสุดที่แตกต่างจากของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไทย โดยผู้ประกอบการขนาดกลางและขนาดย่อมของต่างประเทศจะได้รับการส่งเสริมและสนับสนุนจากหน่วยงานภาครัฐให้มี

การศึกษาเชิงเบรย์บีเก็บการประยุกต์ที่ใช้การจัดการโลจิสติกส์กับแพลตฟอร์มของประเทศไทยและภาคตะวันออกเฉียงใต้ที่มีความหลากหลายทางเศรษฐกิจและภูมิศาสตร์ที่แตกต่างกัน

องค์ความรู้ในด้านการจัดการการจัดซื้อจัดหาอย่างเป็นรูปธรรมและต่อเนื่อง ขณะที่ผู้ประกอบการต่างชาติมีการปรับตัวและตอบสนองต่อผลลัพธ์และลิ้งแวดล้อมในการแข่งขันได้ดี สะท้อนได้จากการนำเข้าและประยุกต์ใช้เทคนิคและเทคโนโลยีเข้ามาใช้ในกระบวนการจัดซื้อจัดหาของตน เปรียบเทียบกับผู้ประกอบการไทยซึ่งยังขาดความรู้ความเข้าใจด้านนี้ อีกทั้งไม่เห็นความสำคัญของกิจกรรมการจัดซื้อจัดหา โดยส่วนใหญ่นั้นเน้นกิจกรรมการจำหน่ายเป็นหลัก

2. การขนส่งขาเข้าและการขนส่งขาออก (Inbound and Outbound Transport)

การขนส่งถือเป็นต้นทุนหลักของระบบโลจิสติกส์ผู้ประกอบการ SMEs ในต่างประเทศต่างให้ความสำคัญกับการควบคุมต้นทุนการขนส่งนี้ การพิจารณาประเภทการขนส่งให้เหมาะสมกับลักษณะลินค้าและ Lead time ที่ลูกค้าต้องการเป็นหนทางหนึ่งในการบริหารต้นทุนดังกล่าว ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Chee-Chuong Sum, Lynn Shin-JuKow และ Cheng-Sheng Chen (2004: 77) ที่พบว่า กลยุทธ์การดำเนินงานของ SMEs ในประเทศสิงคโปร์ กลุ่มที่ใช้กลยุทธ์ Efficient innovators จะให้ความสำคัญกับการส่งมอบลินค้ากับลูกค้าเป็นอันดับแรก กลยุทธ์ All-rounders และกลยุทธ์ Differentiations จะให้ความสำคัญกับการส่งมอบลินค้าให้กับลูกค้าเป็นอันดับสอง จากงานวิจัยที่กล่าวมาข้างต้นแสดงให้เห็นว่า ทั้ง 3 กลุ่มกลยุทธ์จะให้ความสำคัญกับการส่งมอบลินค้า ซึ่งค่าจากผลการสำรวจจะอยู่ในระดับสูงถึงสูงมาก

การทําระบบ Outsourcing สามารถพูดได้ใน Function การขนส่งเพื่อลดภาระการลงทุนของธุรกิจตามหลักการบริหารธุรกิจสมัยใหม่ ซึ่งสอดคล้องกับ

งานวิจัยของ Gunasekaran และ Ngai โดยพบว่า SMEs ที่ประกอบธุรกิจ Logistics Provider ในประเทศยุ่งคงซึ่งให้บริการรถหัวลากบรรทุกสินค้า (Drayage) การบรรทุกสินค้า (Vanning & Devanning) สินค้าจำพวก Break Bulk, Import Declaration, Direct-to-Store และ Warehouse bypass จะมีการลงทุนบางส่วนในระบบขนส่ง และมีการใช้ระบบ Outsourcing รถบรรทุกสินค้า จากกลุ่มรถบรรทุกภายนอก 8-10 กลุ่ม สลับกันไป ซึ่งผู้ประกอบการจะเป็นผู้ติดต่อและจ่ายงานโดยตรงให้กับกลุ่มรถบรรทุกดังกล่าว

การกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งลินค้าถือเป็นส่วนสำคัญในการดำเนินงานของผู้ประกอบการเนื่องจากการขนส่งทางถนนเป็นระบบการขนส่งเดียวที่สามารถให้บริการแบบ Door-to-Door Service ได้ และมักพบปัญหาการจราจรซึ่งเป็นสาเหตุหลักที่ทำให้เกิดการส่งลินค้าล่าช้า Gunasekaran และ Ngai (2003: 14) พบร่วมกันว่า SMEs กรณีศึกษาซึ่งเป็น Logistics Provider ในยุคปัจจุบันสามารถจัดการส่งลินค้าให้แก่ลูกค้าได้ในเวลาปกติ เนื่องจากลูกค้าจะเปิดดำเนินการรับลินค้าเข้าครั้งในเวลาราชการเท่านั้น และจากงานวิจัยอีกชิ้น (Chan, Burns, and Yung, 2000: 75) พบร่วมกันว่า SMEs ที่ดำเนินธุรกิจเป็นผู้ส่งมอบลินค้าอุปโภคบริโภคให้แก่ร้านค้าละด้วงซึ่งใช้ระบบ JIT เพื่อบริการส่งลินค้าให้แก่ลูกค้าตลอด 24 ชม.

การใช้บริการของ Express Parcels Services เป็นทางเลือกหนึ่งในการบริหารการขนส่งลินค้าให้แก่ลูกค้า โดยเฉพาะลูกค้าที่อยู่ระหว่างประเทศและเป็นลูกค้ารายย่อย จากการศึกษาพบว่า กลุ่ม SMEs ค้าปลีกมีการใช้บริการของ 4th Party Logistics เช่น Parcel Company, ไปรษณีย์หรือบริษัท

ผู้ประกอบการสินค้าหนังสือพิมพ์ เข้ามาลดปัญหาการจัดส่งสินค้าของตน แต่ยังมีปัญหางานประการที่ทำให้การใช้บริการ Express Parcels Services ยังไม่เป็นที่นิยมมากนักในยุโรป เมื่อเทียบกับประเทศสหรัฐอเมริกา เนื่องจากมีสาเหตุหลัก 4 ประการ ได้แก่ การผูกขาดของไปรษณีย์ ความแตกต่างด้านกฎระเบียบและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการประกอบธุรกิจการขนส่งสินค้า ปัญหาระยะห่างค่าจัดการและการจัดการซุ่มลูกค้าเมื่อต้องส่งสินค้าระหว่างประเทศทำให้ Transit Times สูง และประการสุดท้าย คือ การขาดความน่าเชื่อถือของคู่สัญญา Sub-contracting ของระบบ Express Parcels Services นอกจากนั้น ในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ระดับ 1st Tier การดำเนินการด้านโลจิสติกส์ ยังมีการดำเนินการที่แตกต่างกันไปในแต่ละธุรกิจถึง 3 รูปแบบ เช่น การดำเนินการด้วยตนเอง การใช้บริการของ 3rd Party Logistics และการใช้ Third Party Logistics Manager (TPLM)

กรณี SMEs ที่ประกอบธุรกิจ Logistics Provider ในยุคปัจจุบันจะมีบริการด้านการขนส่งสินค้าแบบ Local Delivery (Selective Deliveries) และ Reverse Logistics โดยบริการที่ให้กับลูกค้าจะเน้นทางด้าน Inbound Transport จากต่างประเทศเป็นหลัก (Gunasekaran and Ngai, 2003: 23) ดังนั้น การใช้ 3rd Party และ 2nd Logistics Provider จึงเป็นอีกหนทางหนึ่งที่จะช่วยเพิ่มศักยภาพการแข่งขันของผู้ประกอบการ ดังเช่นการศึกษาของ Seeley, Smith และ Lanham (2000: 52) พบว่า กรณีตัวอย่างที่ศึกษาจะใช้การขนส่งทางทะเลระหว่างประเทศเพื่อนำเข้าสินค้าที่ตนจ้างผลิตในประเทศไทยโดยผ่าน Freight Forwarder เนื่องจากสินค้าที่ขนส่งนั้นเป็นสินค้าเครื่องจักรขนาดใหญ่ และมีน้ำหนักมาก เช่น หม้อแปลงไฟฟ้าและมอเตอร์ไฟฟ้า ซึ่งใช้ระยะเวลาในการขนส่งประมาณ 1 เดือนมายัง

ประเทศอังกฤษ European Council of Applied Sciences and Engineering คาดว่า แนวโน้มการใช้ Outsourcing Logistics ของกลุ่มค้าปลีกในประเทศอังกฤษจะเพิ่มเป็น 42% ภายในปี 2000 จากเดิมที่ระดับ 39% ในปี 1997

ผลการศึกษาดังกล่าวชี้ว่า ปัญหาและอุปสรรคของผู้ประกอบการ SMEs ในเมือง Pembrokeshire ประเทศ Wales จำนวน 802 ราย มีปัญหาจากขั้นตอนการขนส่งสินค้าอยู่ 3 สาเหตุหลัก ดังนี้ 1) คือระบบการขนส่งที่ไม่ดี (Poor Transport) จำนวน 131 ราย โดยมีสาเหตุจากการขาดการเชื่อมต่อที่ดีระหว่างโหมดการขนส่งทางถนนและราง 2) ระบบขนส่งสาธารณะไม่เพียงพอจำนวน 90 ราย และ 3) การส่งมอบขาดความน่าเชื่อถือ 41 ราย ทั้งนี้ ผลการทบทวนวรรณกรรมชี้ให้เห็นว่า ในกิจกรรมการขนส่งขาเข้าและขาออกนั้น ผู้ประกอบการขาดกลางและขาดย่อของต่างชาติส่วนใหญ่ประสบปัญหาคล้ายคลึงกับผู้ประกอบการอิอุปของไทย คือ ขาดความรู้ความเข้าใจ รวมทั้งวิธีการนำมาใช้ เกี่ยวกับระบบโลจิสติกส์ขาเข้า-ขาออก (Inbound – Outbound Logistics) ประกอบกับขาดระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกด้านโลจิสติกส์ อาทิ ระบบเครือข่ายการขนส่งและเชื่อมโยงระหว่างผู้ซื้อกับผู้ขาย

3. การรับ การจัดเก็บสินค้า (Receiving, Storage and Warehousing)

จากการค้นคว้างานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการรับและจัดเก็บสินค้านั้นยังพบไม่นานนัก และมีได้แสดงกระบวนการการดึงกล่าวออกมาย่างชัดเจนในงานวิจัยดังเช่น งานวิจัยของ Azuma (2002: 139) กล่าวไว้ว่า SMEs ธุรกิจผู้ผลิตและขายเลือกพัฒนาในเมือง Dongdaemun จะเก็บสินค้าไว้ที่ร้านค้าของตนและ

การศึกษาเบื้องต้นเกี่ยวกับการประยุกต์ใช้การจัดการโลจิสติกส์กับพัสดุภัณฑ์ขนาดกลางและขนาดย่อมของประเทศไทยมีพัฒนาแล้วกับพัสดุภัณฑ์ที่ออกบัญชีของประเทศไทย

ไม่เก็บจำนวนมากนัก เนื่องจากอายุของลินค้าสั้น
(3 เดือน) และมีการเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว และ
งานวิจัยของ Gunasekaran และ Ngai (2003: 22)
พบว่า SMEs ที่เป็นผู้ประกอบการ Logistics
Provider จะมีการให้บริการด้าน Warehousing
and Inventory Management, Testing, Quality
Checking, Repair และ Repackaging ด้วยเน้น
กลุ่มลูกค้าที่เป็นผู้นำเข้าของอุปกรณ์

สำหรับสินค้าประเภทอุปโภคบริโภคจากการวิจัยของ Chan, Burns และ Yung (2000: 67) พบว่า กรณีศึกษา SMEs ที่เป็นชั้พพลายเอกสารให้กับร้านสะดวกซื้อในยุค ก็จะใช้ระบบ Bar Coding และ Article Numbering เข้ามาช่วยในการทำงานคลังสินค้าและการบริหารสินค้าคงคลังเพื่อลดภาระการป้อนข้อมูลเข้าระบบในแต่ละกิจกรรมการทำงาน โดยงานวิจัยเฉพาะกิจกรรมนี้มีค่อนข้างจำกัด เนื่องจาก ตำราโลจิสติกส์แต่ละเล่มจะมีการแบ่งประเภทของกิจกรรมโลจิสติกส์ไม่เหมือนกัน ตำราหรือบทความบางเล่มจะนำไปรวมไว้ในกิจกรรมการบริหารคลังสินค้าหรือโลจิสติกส์ขาเข้า-ขาออกหรือการบริหารสินค้าคงคลัง อย่างไรก็ตาม ผลการศึกษาพบว่า ประเด็นของการรับและจัดเก็บสินค้าถือได้ว่ามีบทบาทที่สำคัญต่อการลดต้นทุนและลดเวลาในกระบวนการโลจิสติกส์ โดยเฉพาะสินค้าประเภทของชำหรืออาหารที่เน่าเสียง่ายซึ่งต้องบริหารเวลาในการผลิตและล่วงมอบแก่ลูกค้า เปรียบเทียบกับผู้ประกอบการโถกโขปของไทยซึ่งมักจะรวมกับกิจกรรมคลังสินค้าหรือการผลิต อีกทั้งผู้ประกอบการโถกโขปของไทยมักไม่เห็นความสำคัญของกิจกรรมนี้

4. การจัดวัตถุดิบและสินค้าคงคลัง (Inventory and Material Management)

ในปัจจุบันระบบการสื่อสารและ IT เข้ามามี

ส่วนช่วยในการบริหารงานกับองค์กรธุรกิจเป็นอย่างมาก ทำให้ระยะทางระหว่างทำเลที่ตั้งโรงงานและศูนย์กระจายสินค้าไม่เป็นอุปสรรคต่อการบริหารและตัดสินใจด้านการจัดการสินค้าคงคลัง การวิจัยของ Chan, Burns และ Yung (2000: 72) พบร่วมกับ SMEs ของเล่นเด็กในยุคแรกจะใช้ประเทศไทยและจีนเป็นแหล่งผลิตและจัดเก็บสินค้า โดยให้ลักษณะงานใหญ่ที่ยื่งกงเป็นผู้ออกแบบและผลิตภัณฑ์และจัดหาตั้งแต่ต้นในการผลิตให้กับโรงงาน โดยวิธี Direct Shipment

Sum, Kow และ Chen (2004: 75) พบว่า กลยุทธ์การดำเนินงานของ SMEs ในประเทศสิงคโปร์ กลุ่มที่มีกลยุทธ์ Efficient Innovators จะให้ความสำคัญกับระบบ JIT ค่อนข้างสูงและมากกว่ากลุ่ม Differentiators และ All-rounders ตามลำดับ ซึ่ง 2 ประเภทหลังจะอยู่ในช่วงปานกลางและน้อย นอกจากราย MikkoKarkkainen และ TimoAla-risku ได้ทำวิจัยโดยทดลองนำระบบ Transparency Supply Chain เข้าไปประยุกต์ใช้ในกลุ่ม SMEs ในประเทศฟินแลนด์ โดยแยกกลุ่มตัวอย่างการทดลองออกเป็น 3 กลุ่ม คือ Telecom, Furniture, และ Machinery พบว่า การนำระบบ IT เพื่อเข้ามาประยุกต์ใช้ให้สามารถมองเห็นลินค้าใน Chain ได้ทั้งหมดนั้นมีข้อดี สำหรับการค้นหาลินค้าใน Chain ทำให้เวลาในการทำงานลดลง อีกทั้งระบบนี้ยังสามารถซ่วยแก้ปัญหา กรณีลินค้าขาดเมื่อ และกรณีที่มีความต้องการลินค้า เพิ่มขึ้นอย่างกะทันหัน แต่กลุ่มผู้ทดลองใช้ได้ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับระบบดังกล่าวว่า หากสามารถนำมาใช้ร่วมกับระบบ IT เดิมของธุรกิจได้ จะช่วยลดปัญหา ภาระงานซ้ำซ้อนและประยุกต์ใช้กับปริมาณลินค้า จำนวนมากได้ และระบบดังกล่าวยังไม่เหมาะสมกับ ลักษณะการดำเนินงานที่ต้องมีการ Repack ลินค้า ใหม่ก่อนเป็นหน่วยย่อย

การบริหารสินค้าคงคลังสำหรับ SMEs ยังมีรูปแบบที่แตกต่างกันไปตามสินค้าและกลุ่มผู้ประกอบการ จากการทำวิจัยเพื่อ Benchmarking Supply chain management ของ Andersen และคณะ (1999: 60) พบว่า SMEs ธุรกิจผู้ผลิตเครื่องจักรและชิ้นส่วนในกลุ่มประเทศสเปน ออสเตรีย นอร์เวย์ และสวีเดน จะใช้การจัดเก็บสินค้าที่ลูกค้าโดยมีการเข้าไปเติมเต็มสินค้าอยู่เป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ สำหรับการเข้าไปพบลูกค้าเพื่อเติมเต็มสินค้านั้นจะเป็นการเข้าไปพยากรณ์ความต้องการในอนาคตด้วยในคราวเดียวกัน สินค้าที่ใช้การบริหารสินค้าคงคลังในลักษณะนี้ ได้แก่ สินค้าที่เป็นชิ้นส่วนขนาดเล็ก เช่น Bolts Nuts Sleeves และ Clames เป็นต้น ซึ่งแตกต่างจากสินค้าจำพวกเหล็กแผ่นสำเร็จรูปเล็กน้อย การพยากรณ์ยอดผลิตหรือยอดขายในอนาคตจะใช้ข้อมูลในปีที่ผ่านมาเป็นเกณฑ์ในการพยากรณ์ เนื่องจากการผลิตมี Lead time ถึง 5 ลปดาห์ในแต่ละคำสั่งการผลิต ทั้ง 2 รูปแบบที่กล่าวมานี้ ผู้ประกอบการ SMEs จะเปิด invoice เพื่อเรียกเก็บค่าสินค้าเดือนละ 1 ครั้ง ตามจำนวนสินค้าที่ได้มีการออกใบจากคลังสินค้า

ผลจากการวิจัยของ Azuma (2002: 140) สามารถพิจารณาได้ว่า SMEs กลุ่มนี้มีผ้าและแฟชั่น ในประเทศญี่ปุ่นมีการคำนึงถึงความต้องการวัสดุดิบ และการวางแผนการได้มากของวัสดุดิบ ถึงแม้จะไม่ได้มีการทำอกมาเป็นรูปแบบของ Bill of Material (BOM) เนื่องจากผู้ประกอบการมีขั้นตอนการออกแบบ และการวางแผนการจัดหาวัสดุดิบ (Design and Merchandise Planning) ซึ่งขั้นตอนดังกล่าวจะใช้เวลาเพียง 2 วันในช่วงวันเสาร์และอาทิตย์ เพื่อให้สามารถผลิตสินค้าได้ภายในต้นสัปดาห์ถัดไป

การพยากรณ์ถือเป็นส่วนสำคัญในการบริหารสินค้าคงคลังและยังสามารถส่งผลกระทบต่อ

กระบวนการอื่นในระบบได้ จากการวิจัยของ Sum, Kow และ Chen (2004: 77) พบว่า ผู้ประกอบการ SMEs ในประเทศไทยมี 3 กลุ่มกลยุทธ์ดำเนินการไม่ค่อยให้ความสำคัญกับระบบการพยากรณ์ (Forecasting System) มากนัก โดยกลุ่มที่ให้คะแนนสูงสุด คือ กลุ่มกลยุทธ์ Efficient Innovation ซึ่งอยู่ในระดับกลาง เมื่อเทียบลำดับความสำคัญกับกระบวนการทำงานทั้งหมด ส่วนกลุ่มกลยุทธ์ All-rounders และ Differentiators ถือว่าให้ความสำคัญกับการพยากรณ์ในระดับต่ำ ผลการทบทวนวรรณกรรมพบว่า ผู้ประกอบการ SMEs ของต่างประเทศส่วนใหญ่จะให้ความสำคัญกับการบริหารสินค้าคงคลัง โดยเริ่มตั้งแต่การพยากรณ์วัสดุดิบที่จะเข้าสู่กระบวนการผลิต มีการใช้เทคนิคการแบ่งกลุ่มสินค้าเพื่อให้บริหารจัดการได้ง่าย สะดวก และมีประสิทธิภาพสูงสุด ประยุกต์ใช้กับผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไทยซึ่งไม่มีความรู้ความเข้าใจในกิจกรรมด้านนี้ รวมทั้งไม่ได้ให้ความสำคัญกับการบริหารกิจกรรมการบริหารสินค้าคงคลังแต่อย่างใด

5. การจัดการคำสั่งซื้อ (Order Processing)

ในต่างประเทศผู้ประกอบการ SMEs มีการเพิ่มศักยภาพและขยายธุรกิจของตนโดยอาศัยช่องทางผ่าน E-Commerce และ Internet การวิจัยของ Chan, Burns และ Yung (2000: 74) พบว่า ผู้ประกอบการ SMEs ที่เป็นชั้พพลาเยอร์ให้กับ Supermarket Chain ในสื่อง Kong ใช้ระบบ E-Commerce (EZ*TRADE) ในการรับคำสั่งซื้อสินค้าจากลูกค้า และมีการส่งข้อมูลไปยังโรงงานผลิตซองและวัสดุการพิมพ์ในประเทศจีน ซึ่งผู้ประกอบการในสื่อง Kong จะดำเนินการในลักษณะ Supermarket Agent และ SMEs ที่เป็นชั้พพลาเยอร์ให้กับร้านสะดวกซื้อ โดยจะใช้การป้อนคำสั่งซื้อผ่าน Notebook ของพนักงานขายซึ่งจะ

การศึกษาเชิงปรัชญาเกี่ยวกับการประยุกต์ใช้การจัดการโลจิสติกส์กับผลิตภัณฑ์ขนาดกลางและขนาดย่อมของประเทศไทยพัฒนาแล้วกับผลิตภัณฑ์ที่ออกป้องประเทศไทย

ส่งไปยัง Web Server ของบริษัท ผ่าน internet ภายในวันเดียวกัน การทำงานดังกล่าวสามารถทำให้ พนักงานจัดของสามารถจัดลินค้าส่งได้ทันทีภายใน วันรุ่งขึ้น ชี้งสอดคล้องกับผลสำรวจที่พบว่า SMEs ของเมือง Pembrokeshire ประเทศ Wales มีการรับ คำสั่งซื้อผ่าน Website ถึง 74% และมีการติดต่อ สื่อสารทางธุรกิจผ่าน e-mail ถึง 71% และผู้ประกอบ การ SMEs ยังใช้ Website ของตนเป็น Electronic brochure อีกถึง 72%

ผลการสังเคราะห์บทความหรือผลการศึกษา
พบว่า กิจกรรมการจัดการคำลั่งชื่อแมกจะถูกนำไปรวม
ไว้กับกิจกรรมโลจิสติกส์อีน ๆ เช่น การบริหารลินค้า
คงคลัง การบริหารโลจิสติกส์ขาเข้า-ขาออก เป็นต้น
อย่างไรก็ตาม การบริหารคำลั่งชื่อถือว่าเป็นกิจกรรม
หนึ่งที่สำคัญต่อการแลกเปลี่ยนข้อมูลสารสนเทศ
(Information Flow) เนื่องจากการบริหารข้อมูลโดย
เฉพาะคำลั่งชื่อที่ดีมีประสิทธิภาพจะมีความสัมพันธ์
อย่างมั่นยำสำคัญต่อการเคลื่อนย้ายลินค้า (Physical
Flow) ที่ดีและมีประสิทธิภาพด้วยเช่นกัน ประโยชน์เทียบ
กับผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไทยซึ่งไม่ได้มีให้ความ
สำคัญต่อกิจกรรมในด้านนี้

6. การให้บริการลูกค้า (Customer Service)

นอกจากผู้ประกอบการ SMEs ในต่างประเทศ จะใช้ Internet ในการรับคำสั่งซื้อและติดต่อสื่อสาร กับลูกค้าและซัพพลายเออร์แล้ว ยังสามารถขยายผล ต่อไปถึงการบริหารสินค้าคงคลังให้กับลูกค้าด้วย ดังงานวิจัยของ Chan, Burns และ Yung (2000: 69) ที่พบว่า ผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเป็นผู้ผลิตของเล่น ในยุคแรกซึ่งมีโรงงานผลิตในประเทศไทยและจีน สามารถเข้าไปเชื่อมระบบสินค้าคงคลังที่ Distribution Center ของลูกค้าที่ประเทศไทยหรือเมริกาได้ตลอด เวลาผ่านระบบ EDI ซึ่งเป็นผลให้การบริหารสินค้า

คงคลังทำได้รวดเร็วขึ้น

ผลการศึกษาของ Andersen และคณะ (1999):
58) พบรณิการบริการลูกค้าที่แตกต่างกันไปสำหรับ SMEs ที่เป็นผู้ผลิตเครื่องจักรแบบงานล้วนที่ทำในกลุ่มประเทศสเปน ออสเตรีย นอร์เวย์ และสวีเดน เนื่องจากลูกค้าจะไม่ต้องการให้เกิดความผิดพลาดในงานและส่งมอบล่าช้า จึงมีแนวปฏิบัติที่แตกต่างออกไป 2 แนวทาง คือ 1) ลูกค้าจะส่ง Technician ของตนเองไปช่วยซัพพลายเออร์ที่โรงงานผลิต เพื่อป้องกันความผิดพลาดและส่งมอบล่าช้า และ 2) ลูกค้าจะเข้มงวดในเรื่องความผิดพลาดและเวลา ส่งมอบสินค้า ซึ่งเป็นผลให้ต้องยกเลิกคำสั่งซื้อในระยะยาว เมื่อเกิดปัญหาขึ้น ลูกค้าจะส่งชิ้นงานไปยังซัพพลายเออร์และส่ง Technician เข้าไปทบทวนกระบวนการผลิตและเสนอแนะแนวทางแก้ไข ก่อนที่ปัญหาจะลุก熣จนถึงขั้นยกเลิกสัญญาซื้อขาย

จากการทบทวนงานวิจัยที่เกี่ยวข้องสามารถพบการเริ่มต้นระบบการจัดการลูกค้าล้มพันธ์ (CRM) ดังรายงานผลการศึกษาพบว่า กลุ่ม SMEs ธุรกิจค้าปลีกมีการนำระบบ IT เข้ามาเก็บข้อมูลการใช้จ่ายของลูกค้า ซึ่งเป็นประโยชน์โดยตรงต่อการบริหารและควบคุมระดับลินค้า อีกทั้งยังมีการทำตลาดด้วย E-Commerce และโทรศัพท์ ผลการทบทวนวรรณกรรมเบรเยนเทียนกับผู้ประกอบการโถทอปของไทยพบว่า ผู้ประกอบการต่างประเทศจะให้ความสำคัญกับการให้บริการกับลูกค้ามากทั้งก่อน-ระหว่าง-หลังการขาย โดยมีการนำเอาตัวชี้วัดเข้ามาใช้ในการประเมินผล การให้บริการและถือเป็นปัจจัยแห่งความสำเร็จของธุรกิจ ขณะที่การศึกษาภัณฑ์ในผู้ประกอบการโถทอปของไทยพบว่า ไม่ได้ให้ความสำคัญเนื่องจากขาดความรู้ความเข้าใจ และไม่รู้ว่าจะบริหารบริการหลังการขายอย่างไร

7. กิจกรรมด้านโลจิสติกส์อื่น ๆ (Other Logistics Activities)

จากการสำรวจแล้วขึ้นที่รุนแรงขึ้นและผลของ การจัดทำข้อตกลงทางการค้าเสรี ทำให้มีการรวมตัว ของผู้ประกอบการมากขึ้น แต่ยังมีผู้ประกอบการ ส่วนหนึ่งที่ยังไม่สามารถปรับตัวใช้กลยุทธ์นี้ โดยพบว่า จากประชากร SMEs ที่สำรวจใน Wales มีเพียง 38% เท่านั้นที่มีการบริหารงานแบบ Partnership ร่วมกัน บริษัทอื่นเพื่อสู้กับธุรกิจที่เข้ามาใหม่ และผู้ประกอบ

การที่มีจำนวนพนักงานน้อยมีการบริหารงานแบบโดด เดี่ยวอยู่ โดยผลการศึกษาพบว่า ผู้ประกอบการ SME ในต่างประเทศมักจะมุ่งเน้นในการให้บริการที่เน้นการ มีลินทรัพย์ อาทิ รถบรรทุก รถหัวลากหรือคลังลินค้า ขณะที่บางกลุ่มไม่เน้นลินทรัพย์ แต่ใช้ความรู้ และทักษะในการให้บริการเป็นเครื่องมือในการทำ ธุรกิจ อาทิ การให้คำปรึกษาด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ หรือด้านการเงินกับธุรกิจโลจิสติกส์

ตารางที่ 2 การเปรียบเทียบการจัดการกิจกรรมโลจิสติกส์ระหว่างผลิตภัณฑ์ไทยและผลิตภัณฑ์ต่างประเทศ

| กิจกรรม | SME ของไทย | SME ของต่างประเทศ |
|-------------------------------------|---|--|
| 1. การจัดซื้อจัดหาวัสดุคงคลัง | ไม่มีเทคนิคการจัดซื้อจัดหาและขาด ความรู้ความเข้าใจและทักษะในการบริหารจัดการ การจัดซื้อจัดหา ส่วนใหญ่มีการจัดซื้อเมื่อมีคำสั่งซื้อ วัสดุคงคลังส่วนเกินจะเก็บโดยไม่มีระบบ และการจัดเก็บที่มีประสิทธิภาพ | มีเทคนิคการจัดซื้อจัดหา และ ผู้ประกอบการส่วนใหญ่มีความรู้ ความเข้าใจและทักษะในการบริหาร จัดการการจัดซื้อจัดหา และ ผู้ประกอบการส่วนใหญ่มีระบบและ การจัดเก็บที่มีประสิทธิภาพ |
| 2. การขนส่งขาเข้าและขนส่งขาออก | ไม่มีระบบการคัดเลือกรอบบ การขนส่ง และไม่มีเทคนิคหรือ กลยุทธ์การขนส่งขาเข้าและขาออก | มีเทคนิคหรือกลยุทธ์การขนส่งขาเข้า และขาออก และมีการบริหารต้นทุน การขนส่ง |
| 3. การรับและการจัดเก็บลินค้า | ไม่มีกระบวนการรับลินค้าและการจัด เก็บที่ชัดเจน | มีกระบวนการรับลินค้าและการจัด เก็บที่ชัดเจน และมีกรรมที่เพิ่ม นูลค่าเพิ่ม |
| 4. การจัดวัสดุคงคลังและลินค้าคงคลัง | ขาดความรู้ความเข้าใจและทักษะ ในการบริหารลินค้าคงคลัง และ ไม่มีระบบและการบริหารสต็อกที่มี ประสิทธิภาพ | มีความรู้ความเข้าใจและทักษะในการ บริหารลินค้าคงคลัง และมีระบบและ การบริหารสต็อกที่มีประสิทธิภาพ |
| 5. การจัดการคำสั่งซื้อ | ขาดความรู้ความเข้าใจและทักษะ ในการบริหารคำสั่งซื้อ การทำงาน ส่วนใหญ่เป็นการทำงานเชิงรับและ ไม่เน้นระบบ และไม่มีกระบวนการ การจัดการคำสั่งซื้อที่ชัดเจนและมี ประสิทธิภาพ | เน้นความเป็นมืออาชีพและมีทักษะ ในการบริหารคำสั่งซื้อ การทำงาน ส่วนใหญ่เป็นการทำงานเชิงรุกและ เน้นการทำงานที่เป็นระบบ และมี กระบวนการจัดการคำสั่งซื้อที่ชัดเจน และมีประสิทธิภาพ |

ที่มา: การสังเคราะห์ของผู้วิจัย พ.ศ. 2556

บทสรุป

การศึกษางานวิจัยและรายงานการสำรวจในแต่ละประเทศพบว่า ผู้ประกอบการ SMEs ส่วนใหญ่ให้ความสำคัญกับการค้นหาวิธีการที่จะทำให้ต้นทุนสินค้าและบริการของตนต่ำลง เพื่อสามารถแข่งขันด้านราคากับคู่แข่งได้ มิใช่วัตถุประสงค์เพื่อผลกำไรสูงสุดเพียงอย่างเดียว โดยสามารถแบ่งออกเป็น 3 แนวทางหลัก คือ

1. การหาแหล่งผลิตที่มีต้นทุนที่ต่ำกว่า เช่น กลุ่มประเทศในภูมิภาคตะวันออกไกลอย่างประเทศไทย จีนและไทย
2. ใช้การรวมตัวของผู้ประกอบการ เพื่อสร้างอำนาจในการต่อรองกับซัพพลายเออร์
3. ใช้การสร้างเครือข่ายและฐานข้อมูลสำหรับการค้นหาแหล่งผลิต โดยมีการแบ่งปันข้อมูลร่วมกันระหว่างผู้ประกอบการ

ภาพรวมมีอธิบายว่าผู้ประกอบการ SMEs ในต่างประเทศยังไม่สามารถพึ่งพาตัวเองได้กับทุกกลุ่มอุตสาหกรรม เนื่องจากการรวมตัวดังกล่าวจะเกิดขึ้นต่อเมื่อมีการเข้ามาของคู่แข่งขนาดใหญ่เข้ามายังหรือมีการร่วมมือกันเพื่อขยายตลาดในกลุ่มธุรกิจของตน ซึ่งหากยังไม่มีเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น ผู้ประกอบการส่วนใหญ่ยังไม่เห็นประโยชน์ในการรวมตัวและแบ่งปันข้อมูลซึ่งกันและกัน จึงอาจพอสรุปได้ว่า การบริหารงานร่วมกันแบบ Partnership จะเกิดขึ้นต่อเมื่อทุกฝ่ายเต็มใจและมองเห็นประโยชน์ร่วมกันอย่างลงตัวจากการบริหารงานดังกล่าว

ในด้านการขนส่ง เริ่มมีการปรับตัวและเปลี่ยนแปลงรูปแบบการทำงาน จากการดำเนินการด้วยตนเองมาใช้บริการของ Logistics Provider เนื่องจากเป็นลิ้งที่ผู้ประกอบการ SMEs ไม่ถนัดและ

สามารถควบคุมกระบวนการขนส่งระหว่างประเทศได้ดีกว่าตนเอง โดยเฉพาะกลุ่มธุรกิจค้าปลีกมีแนวโน้มที่จะใช้บริการจาก Logistics Provider เพิ่มมากขึ้น ซึ่งเป็นผลจากการทำ E-Commerce ซึ่งทำให้การทำธุรกิจการค้าข้ายกเวงมากขึ้นและกลายเป็นการค้าระหว่างประเทศ และเนื่องจากการขายสินค้าของกลุ่มค้าปลีกเป็นลักษณะการขายสินค้าจำนวนน้อยต่อสูญค้าจึงเป็นภาระที่จะขนส่งด้วยตนเอง

ส่วนการบริหารสินค้าคงคลังของผู้ประกอบการตั้งแต่กระบวนการรับคำสั่งซื้อ การวางแผนการจัดส่ง การวางแผนการผลิต และกระบวนการจัดหารวัตถุดิบ ผู้ประกอบการส่วนใหญ่มีแนวโน้มที่จะใช้การทำงานผ่านระบบ EDI มากขึ้น เนื่องจากต้นทุนในการใช้ระบบต่ำและสามารถใช้ผ่านระบบ Internet ที่สามารถใช้ได้เกือบทุกแห่งทั่วโลก และมีความรวดเร็ว แม่นยำ เมื่อเทียบกับการส่งผ่านข้อมูลระหว่างกันในรูปแบบอื่น มีผู้ประกอบการส่วนน้อยจากผู้ประกอบการทั้งหมดที่ใช้ระบบ EDI เป็นรูปแบบการสื่อสารภายในองค์กรกัน จนสามารถพัฒนาระบบทั่วไปให้สามารถเข้าถึงความต้องการของลูกค้าและซัพพลายเออร์ได้ จนถือเป็นมีอนาคต เป็นการประสานงานร่วมกันแบบ Collaboration ซึ่งขึ้นอยู่กับความพร้อมของผู้ประกอบการและสมาชิกใน Chain ของตน ยกเว้นกลุ่มธุรกิจชั้นส่วนยานยนต์ในระดับ 1st Tier ในยุโรปเท่านั้นที่ยังไม่ให้การยอมรับระบบ EDI เนื่องจากข้อจำกัดของบริษัทซัพพลายเออร์ที่มีอยู่จำนวนมาก และต่างก็มีระบบที่ใช้เป็นของตัวเอง จึงยากต่อการเปลี่ยนแปลง

ในปัจจุบันเทคโนโลยีสารสนเทศ (Information Technology: IT) ถือเป็นเครื่องมือสำคัญในการสร้างความสามารถทางการแข่งขันและลดต้นทุนด้านการสื่อสารขององค์กร และคอมพิวเตอร์ยังถือเป็นปัจจัยหลักในการทำงานในปัจจุบันอีกด้วย ดังนั้น การพัฒนา

ระบบ EDI เพื่อใช้ส่งผ่านและลี่อสารทั้งภายในและระหว่างสมาชิกใน Chain จะทำให้การดำเนินการทางธุรกิจเป็นไปอย่างรวดเร็วขึ้น และจากการทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องสามารถสรุปได้ว่า Internet เป็นระบบลีօสารที่มีประสิทธิภาพ และต้นทุนต่ำที่สุด และควรค่าแก่การใช้ประโยชน์

การนำผลการศึกษาไปประยุกต์ใช้นั้น ผลการศึกษานำไปสู่ข้อสรุปที่ว่า ผู้ประกอบการธุรกิจจากต่างประเทศมีการพัฒนาระบบการจัดการโลจิสติกส์และห่วงโซ่อุปทานมาใช้ในธุรกิจ ส่งผลให้มีการขยายตัวทางธุรกิจและเป็นการอำนวยความสะดวกและลดต้นทุนแก่ผู้ประกอบการลง อีกทั้งยังสร้างความประทับใจในการบริการแก่ลูกค้าด้วย นอกจากนี้แล้ว จากการศึกษายังพบปัญหาของผู้ประกอบการในระยะเริ่มดำเนินการและมีการแก้ไขและพัฒนาจนสามารถดำเนินการได้เป็นอย่างดี ซึ่งปัญหาและแนวทางที่เกิดขึ้นกับผู้ประกอบการในต่างประเทศในระยะแรกนั้น สามารถนำมาประยุกต์ใช้ได้กับผู้ประกอบการธุรกิจ OTOP ในประเทศไทยได้ เนื่องจากปัญหาในต่างประเทศนั้นค่อนข้างจะใกล้เคียงกันในประเทศไทย และเพื่อเป็นการนำผลงานวิจัยมาใช้ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดควรนำผลการศึกษาในครั้งนี้มาหาแนวทางแก้ไขและปรับปรุงกระบวนการให้เหมาะสมกับประเทศไทยต่อไป

เนื่องจากผู้ประกอบการ OTOP ในประเทศไทยยังไม่ค่อยตระหนักรถึงความสำคัญของการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชนที่จะเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตและจำหน่ายมากนัก ดังนั้น หน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องสามารถนำผลการศึกษาในครั้งนี้มาเป็นข้อมูลในการอธิบายให้ผู้ประกอบการเกิดความเข้าใจและเห็นถึงความสำคัญของการนำเทคโนโลยีการจัดการโลจิสติกส์และซัพพลายเชนมาใช้ให้เกิด

ประโยชน์กับกิจการของตัวเอง ส่งผลให้เกิดความร่วมมือกันระหว่างผู้ประกอบการในการพัฒนาและเพิ่มศักยภาพการผลิตสินค้าที่มีคุณภาพและตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้มากยิ่งขึ้น

บรรณานุกรม

- Andersen, B., et al. 1999. "Benchmarking Supply Chain Management: Finding Best Practices." **Journal of Business and Industrial Marketing** 14, 5-6: 52-67.
- Azuma, N. 2002. "Pronto Moda Tokyo-Style – Emergence of Collection-Free Street Fashion in Tokyo and the Seoul-Tokyo Fashion Connection." **International Journal of Retail and Distribution Management** 30, 3: 137-144.
- Chan, J.W.K., Burns, N.D., and Yung, K.L. 2000. "Environment-Strategy Fit: A Study of Hong Kong Manufacturing Logistics." **Logistics Information Management** 13: 65-79.
- Gunasekaran, A. and Ngai, E.W.T. 2003. "The Successful Management of a Small Logistics Company." **International Journal of Physical Distribution and Logistics Management** 33, 9: 1-24.
- Morrissey, B. and Pittaway, L. 2004. "A Study of Procurement Behavior in Small Firms." **Journal of Small Business and Enterprise Development** 11, 2: 27-45.
- Panpatch, Niyada. 2013. Promoting OTOP Products to OTOP City 2013. Bangkok: PR Technical Relations Office, Government

การศึกษาเชิงเบรย์บเกี่ยวกับการประยุกต์ใช้การจัดการโลจิสติกส์กับผลิตภัณฑ์ขนาดกลางและขนาดย่อมของประเทศไทยและมีพัฒนาแล้วกับผลิตภัณฑ์ที่ออกโดย
ของประเทศไทย

- Public Relations Department. (in Thai).
นิยามฯ พันธ์อี้เพ็ชร. 2556. **การส่งเสริมผลิตภัณฑ์โอทอปสู่ OTOP City 2013.** กรุงเทพมหานคร:
สำนักพัฒนาการประชาสัมพันธ์ กรมประชาสัมพันธ์.
- Pushing OTOP Products to World Market. 2011.
Bangkok: Thai Tambon. (in Thai).
- ผลักดันผลิตภัณฑ์โอทอปสู่ตลาดโลก. 2554.
กรุงเทพมหานคร: ไทยคำล.
- Quayle, M. 2003. "A Study of Supply Chain Management Practice in UK Industrial SMEs." **Supply Chain Management: An International Journal** 8, 1: 79-86.
- Seeley, I. Smith, G. and Lanham, J. 2000.
"Issues Faced by SME's Considering Overseas Manufacture in Manufacturing
- Information Systems." In Proceedings of the Fourth SME International Conference, pp. 48-63. Cape Town: South Africa.
- Sum, C., Kow, L.S. and Chen, C. 2004.
"A Taxonomy of Operations Strategies of High Performing Small and Medium Enterprises in Singapore." **International Journal of Operations and Production Management** 24, 3: 72-87.
- Thailand. Community Development Department. 2010. **OTOP Village for Tourism.** Bangkok: Community Development Department Publishing. (in Thai).
- กรมการพัฒนาชุมชน. 2553. **หมู่บ้านโอทอปเพื่อการท่องเที่ยว.** กรุงเทพมหานคร: กรมการพัฒนาชุมชน.



Associate Professor Dr. Taweesak Theppitakearned hold three Bachelor's Degrees in Political Science, Marine Engineering, and Law. He also graduated with a Master of Technology Management and a Business Administration Degree from Griffith University and University of Southern Queensland, Australia, respectively. He received a scholarship from the CHE and Burapha University to study for a Doctoral Degree, and completed a DBA at the University of South Australia. Also, he completed two postdoctoral programs under supporting scholarships from the Thailand Research Fund (TRF). He is currently working as Associate Professor in Logistics and Supply Chain Management in addition to working as Director of the Logistics and Management Research Centre, Faculty of Logistics, Burapha University. His research focuses on areas of management, tourism logistics, maritime business, logistics & supply chain, strategic management and port management.